

技術資料 (T23) 改正のお知らせ

技術資料 T23「ダクティル鉄管管路 設計と施工」の p.60 の表 26 中に示される呼び径 250 および呼び径 300 の K 形の数値の訂正をお願いいたします。(下表を参照)

表26 設計照査用最大伸縮(伸び)量

単位 mm

接合形式 呼び径	GX形	NS形	SII・S形 ¹⁾	K形	T形	U形
75	±42	±42	±42	31	31(23)	—
100	±41	±41	±41	29	29(22)	—
150	±54	±54	±54	25	25(21)	—
200	±52	±52	±52	20	25(11)	—
250	±50	±50	±51	21	25(4)	—
300	—	±60	±66	45	28	—
350	—	±60	±65	32	29	—
400	—	±60	±63	33	30	—
450	—	±60	±62	32	31	—
500	—	±60	±61	33	33	—
600	—	±60	±61	32	33	—
700	—	±60	±61	32	32	32
800	—	±60	±61	32	32	32
900	—	±60	±60	31	43	31
1000	—	±60	±61	38	45	33
1100	—	—	±61	38	57	33
1200	—	—	±62	39	68	34
1350	—	—	±60	39	67	40
1500	—	—	±60	40	78	41
1600	—	—	±50	41	89	33
1650	—	—	±50	45	92	34
1800	—	—	±50	46	97	34
2000	—	—	±50	51	110	36
2100	—	—	±51	53	—	39
2200	—	—	±50	55	—	42
2400	—	—	±50	60	—	49
2600	—	—	±50	70	—	67

(正)
20

(正)
35